
Crimping ".040" Series Tab Contact
“.040”シリーズ・タブ・コンタクトの圧着条件

Contents

First 3 pages following this top sheet : English version
Next 3 pages : Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

目次

このシートに続く最初の 3 ページ : 英語版
次の 3 ページ : 日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

Revision Record (改訂記録)

| Revision Letter (改訂記号) | EC number (改訂記録番号) | Date (日付) |
|---------------------------|-----------------------|--------------|
| A1 | FJ00-1742-99 | 19 OCT 1999 |

Outline of the latest revision (最新改訂の概要)

Combine two language versions into one document. No change was made on product specification. Change non-SI unit to SI unit.

2ヶ国語の文書を一括管理とした。仕様内容に変更なし。非 SI 単位を SI 単位に換算。

Application Specification
 114-5108
 Crimping .040 Series Tab Contact

AMP SECURITY CLASSIFICATION
 Application Specification
 NUMBER 114-5108

1. Scope:

This specification covers crimping requirements for .040 Series Tab Contact.

2. Applicable Contact:

Part No.: 173682 Tab Contact (Strip Form)
 175063 " " (Loose Piece)

3. Nomenclature of Product:

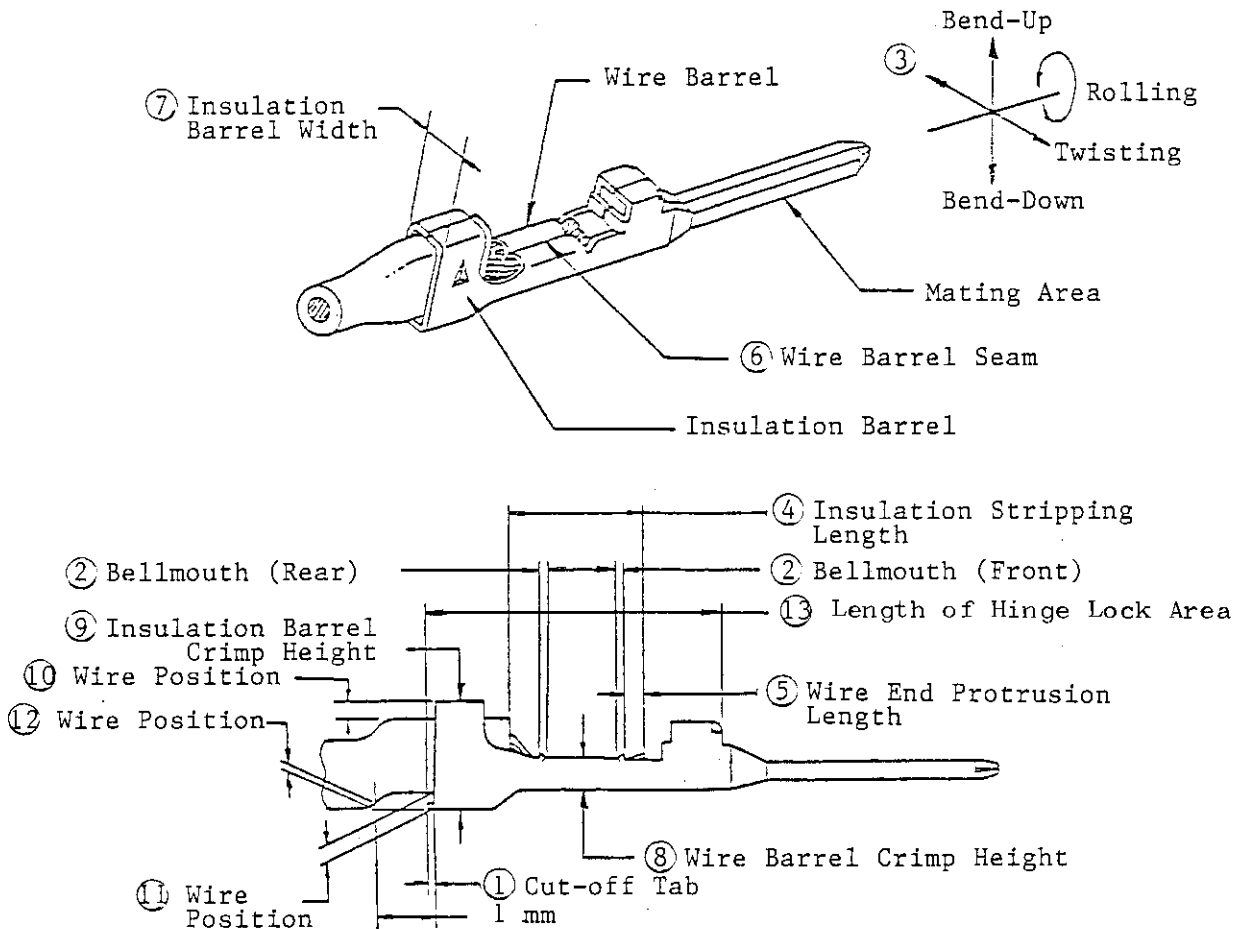


Fig.1

| | | | | | | | | | |
|------------------------|--|--|--|---------------------------|-----------------------------------|------|--|---|-----|
| | | | | DR <i>[Signature]</i> | AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN | | | | REV |
| | | | | CHK <i>[Signature]</i> | | | LOG | A | NO |
| A1 Revised JIC 1742-99 | | | | KS | VK | 4/90 | 114-5108 | | |
| A Revised RFA-1510 | | | | DR | JK | 7/90 | | | |
| O Released RFA 1510 | | | | DR | JK | 7/90 | | | |
| LTR REVISION RECORD | | | | DR | CHK | DATE | SHEET 1 OF 3 Application Specification Crimping ".040" Series Tab Contact | | |

查询"175063-1"供应商

4. Crimping Requirements:

| No. | Item | Crimping Requirements | Remarks |
|-----|--|------------------------------|------------------|
| 1 | Cut-off Tab | 0.25 mm max. | Fig.1 (1) |
| 2 | Bellmouth | Front | 0 ~ 0.4 mm |
| | | Rear | 0.15 ~ 0.65 mm |
| 3 | Allowable Limit of Deformation | Bending | Within +2° & -4° |
| | | Twisting | Within 3° |
| | | Rolling | Within 5° |
| 4 | Wire Insulation Stripping Length (Ref.) | 4 ~ 4.5 mm | " (4) |
| 5 | Wire End Protrusion Length | 0 ~ 1.5 mm | " (5) |
| 6 | Wire Barrel Seam | Core wire shall not be seen. | " (6) |
| 7 | Insulation Barrel Width (after crimping) | 2.05 mm max. | " (7) |
| 8 | Wire Position | Upper Side | 0.35 mm min. |
| | | Lower " (1) | 0.35 mm min. |
| | | Lower " (2) | 0 min. |
| 9 | Length of Hinge Lock Area | 10.3 mm max. | " (13) |

5. Crimp Data:

5.1 Applicator Crimp:


| Contact Part No. (Strip Form) | Wire Size (Nominal) | Applicator Part No. | Wire Barrel Crimp | | | Insulation Barrel Crimp | | | Crimp Tensile Strength (N) |
|-------------------------------|---------------------|---------------------|-------------------|------------------------------|------|-------------------------|-------------------------|-------------|----------------------------|
| | | | Width (mm) | Height +0.05(mm) (Fig.1 (8)) | Disk | Width (mm) | Height (mm) (Fig.1 (9)) | Disk (Ref.) | |
| 173682-1 | 0.3 | 755831-1 | 1.57 "F" | 0.92 | B | 1.78 | 3.7+0.1 | 4 | 58.8 min. |
| | 0.5 | | | 1.02 | A | | | 5 | 88.3 min. |

Note: Crimp tensile strength includes the strength of insulation support.

5.2 Hand Tool Crimp:

| Contact Part No. (Loose Piece) | Wire Size (Nominal) | Hand Tool Part No. | Wire Barrel Crimp | | | Insulation Crimp | | Crimp Tensile Strength (N) min. |
|--------------------------------|---------------------|--------------------|-------------------|--------------------------|---------------|------------------|--------------------------|---------------------------------|
| | | | Width (mm) | Height (mm) (Fig. 1 (8)) | Crimp Symbols | Width (mm) | Height (mm) (Fig. 1 (9)) | |
| 175063-1 | 0.3 | 911738-2 | 1.57 "F" | 0.74-0.90 | B | 1.78 | 3.7 -0.1 | 58.8 min. |
| | 0.5 | | | 0.90-1.07 | A | | | 88.3 min. |

Note: Crimp tensile strength includes the strength of insulation support.

| | | | | |
|--------|---|---|-----------------------------------|----------|
| SHEET |  | | AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN | |
| 2 OF 3 | LOC | A | NO | 114-5108 |
| NAME | | Application Specification Crimping ".040" Series Tab Contact | | |
| | | REV. | | A1 |

NUMBER 114-5108
Customer Release
CLASSIFICATION

查询"175063-1"供应商

NUMBER 114-5108


AMP SECURITY CLASSIFICATION Customer Release

6. Applicable Wire:

| Nominal | No. of Conductors / Diameter of a Conductor (mm) | Calculated Cross-sectional Area (mm ²) | Finished Overall Diameter (mm) | Symbol of Wire (Ref.) | Wire Specification |
|---------|--|--|--------------------------------|-----------------------|---|
| 0.3 | 7/0.26 | 0.37 | 1.8 | AVS | (Low voltage wire and cable for automobile) |
| 0.5 | 7/0.32 | 0.56 | 2.0 | AVS | |

(Approved by A/T Technical Dept.)

| Manager | Designer |
|--------------------|-------------------|
| <i>[Signature]</i> | J. KOGA 11 Mar 88 |

| | | | |
|--|---|--------------------------------------|---------|
| SHEET |  | AMP (Japan), Ltd. Kawasaki, Japan | |
| 3 OF 3 | LOC J A | NO. 114-5108 | REV. A1 |
| NAME Application Specification Crimping ".040" Series Tab Contact | | | |

取付適用規格

114-5108

".040"シリーズ・タブ・コンタクトの圧着条件

1. 適用範囲

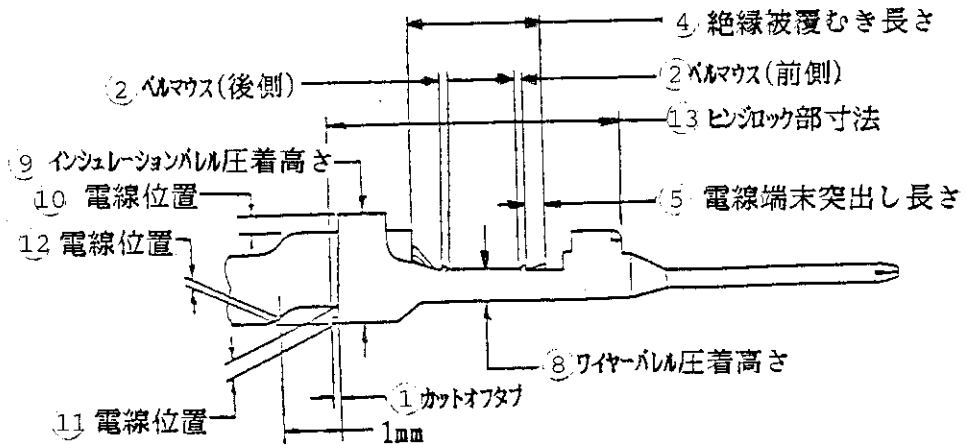
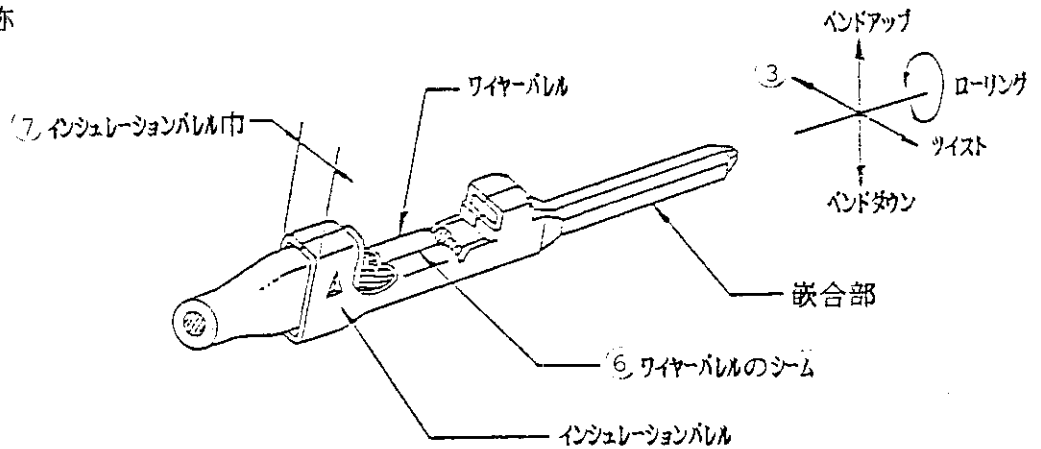
本規格は".040"シリーズ・タブ・コンタクトの圧着条件について規定する。

2. 適用コンタクト

型番：173682 タブ・コンタクト（連鎖状）

175063 "（バラ状）

3. 各部の名称



第1図

| | | | |
|-----------------------------------|-----------------|------------------------------------|---------------------------------|
| | | 作成： DATE: 06/12/80 K. Aoyama | 分類： 取付適用規格 |
| | | 検閲： DATE: 07/14/80 | コード： 114-5108 |
| A1 | 改訂 FJCL-1742-99 | KS KKKKK 4/80 | 改訂 A |
| A | 改訂 RFA-1510 | KA KA 2/80 | A |
| 0 | 作成 RFA-1258 | KA 1/80 | 名称： ".040"シリーズ・タブ・コンタクトの圧着条件 |
| 改訂 | 改訂記録 | 作成・検閲・承認年月日 | |
| 配布 昭和 63 年 月 27 日 制定 3 頁中 頁 | | | |

4. 圧着条件

| No. | 項目 | 圧着条件 | 備考 |
|-----|--------------------|------------|---------------|
| 1 | カットオフタブ | 0.25mm以下 | 第1図 ① |
| 2 | バルマウス | 前側 | 0 ~ 0.4mm |
| | | 後側 | 0.15 ~ 0.65mm |
| 3 | 圧着による変形 | バンド | -4° ~ +2°以内 |
| | | ツイスト | 3°以内 |
| | | ローリング | 5°以内 |
| 4 | 電線絶縁被覆むき長さ(参考) | 4 ~ 4.5mm | ④ |
| 5 | 電線端末突出し長さ | 0 ~ 1.5mm | ⑤ |
| 6 | ワイヤパレルのシーム | 芯線が見えないこと。 | ⑥ |
| 7 | インシュレーションパレル巾(圧着後) | 2.05mm 最大 | ⑦ |
| 8 | 電線位置 | 上側 | 0.35mm 最小 |
| | | 下側 (1) | 0.35mm 最小 |
| | | 下側 (2) | 0 最小 |
| 9 | ヒンジロック部寸法 | 10.3mm 最大 | ⑬ |

5. 圧着データ

5.1 アプリケーター

| コネクタ型番 (連鎖状) | 電線サイズ (呼び) | アプリケーション 型番 | ワイヤパレル圧着 | | | インシュレーション圧着 | | | 圧着部 引張強度 (N) (注1) |
|-----------------|---------------|----------------|-----------|-----------------------------|------|-------------|------------------------|------|-------------------------|
| | | | 巾 (mm) | 高さ ±0.05 (mm) (第1図 ⑧) | フィスク | 巾 (mm) | 高さ(mm) (第1図 ⑨) (参考) | フィスク | |
| 173682-1 | 0.3 | 755891-1 | 1.57 | 0.92 | B | 1.78 | 3.7±0.1 | 4 | 58.8 以上 |
| | 0.5 | -2 | "F" | 1.02 | A | | | | 5 |

5.2 手動工具

| コネクタ型番 (ボタ状) | 電線サイズ (呼び) | 手動工具 型番 | ワイヤパレル圧着 | | | インシュレーション圧着 | | | 圧着部 引張強度 (N) (注1) |
|-----------------|---------------|------------|-----------|-------------------|-----------|-------------|-------------------|---------|-------------------------|
| | | | 巾 (mm) | 高さ(mm) (第1図 ⑧) | 圧着部 記号 | 巾 (mm) | 高さ(mm) (第1図 ⑨) | | |
| 175063-1 | 0.3 | 911738 | 1.57 | 0.74~0.90 | B | 1.78 | 3.7±0.1 | 58.8 以上 | |
| | 0.5 | -2 | | "F" | 0.90~1.07 | | | A | 88.3 " |

注1：圧着部引張強度は被覆部も含んだ値とする。

6. 適用電線

| 呼び | 素線数/素線径(mm) | 計算断面積 (mm ²) | 絶縁被覆 仕上り外径(mm) | 電線記号 (参考) | 電線規格 |
|-----|-------------|-----------------------------|-------------------|--------------|------|
| 0.3 | 7/0.26 | 0.37 | 1.8 | AVS | 自動車用 |
| 0.5 | 7/0.32 | 0.56 | 2.0 | AVS | 低圧電線 |

(A/T技術課承認)

| | |
|-----------------------------|------------------|
| 課長 | 設計担当者 |
| <i>[Signature]</i> 2 FEB 90 | J. KOGA 2 FEB 90 |

| | | | | |
|---------------|-----------------------------------|---------------------|----------|-----------|
| 分類： 取付適用規格 | 標準の名称： ".040"シ-ボ-タ-コ-タ-ク-の圧着条件 | 標準のコード： 114-5108 | 改訂 A1 | 3頁 3頁中 |
|---------------|-----------------------------------|---------------------|----------|-----------|